

## Instructions de montage du STRIPPER pour modèles AM20 et AM30

1. Assurez vous qu'il existe un espace suffisant (E) entre le tube d'étambot et le cône d'hélice : au minimum 55 mm (2 ou 3 pales) ou 65 mm (4 pales) pour AM20 et 65 mm (2 ou 3 pales) ou 70 mm (4 pales) pour AM30 (voir tableau). Si l'espace n'est pas assez grand, une entretoise peut être fournie en option afin de rallonger l'arbre. Si l'espace est supérieur au minimum exigé, laissez le jeu supplémentaire entre l'hélice et le STRIPPER.
2. Démontez le STRIPPER et commencez par installer le couteau fixe (2) sur l'arbre. (Le couteau fixe est formé de deux pièces qui s'emboîtent autour de l'arbre)
3. Montez les deux paliers de frottement (bagues en delrin) (3) de chaque coté du couteau fixe.
4. Montez les couteaux rotatifs (1) sur l'arbre et mettez les vis (6) en les serrant légèrement. Glissez l'ensemble du couteau fixe et des paliers de frottement sur les couteaux rotatifs.
5. Montez l'anneau de retenue (4) et les vis (7) en les serrant légèrement et en s'assurant que les faces jointives de l'anneau de retenue soient à 90° de celles des couteaux rotatifs, alignez ensuite les couteaux rotatifs avec les pales d'hélice (Voir explication ci-contre). Enfin, bloquez les quatre vis (6 et 7) (celles des couteaux rotatifs et celles de l'anneau de retenue).

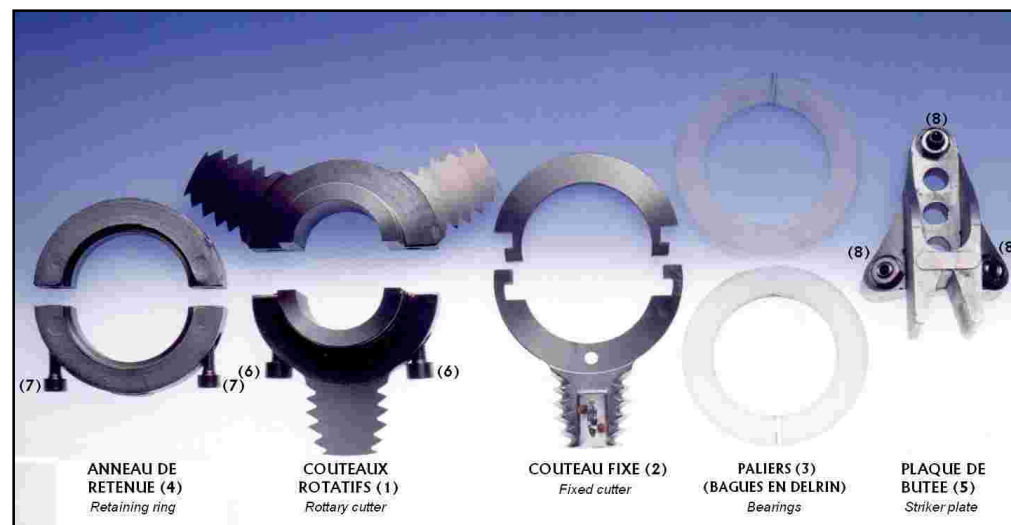
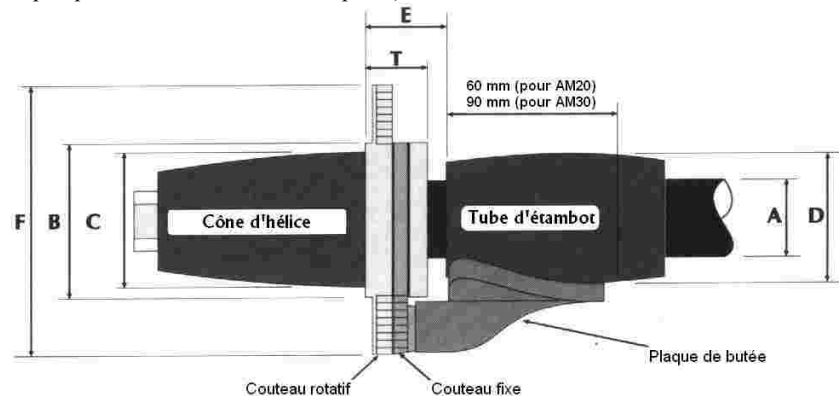
6. Positionnez le V de la plaque de butée (5) dans le nez du couteau fixe, tout en laissant un espace minimum de 6 mm pour le déplacement de l'arbre, puis marquez la position des trois vis de fixation sur le tube d'étambot.

N.B. Bien que cette plaque de retenue puisse être fixée dans n'importe quelle position, il est recommandé de la fixer au point bas (à 6 heures) ce qui permet de réengager le couteau fixe dans la plaque de butée dans le cas ou une maintenance impliquant le déplacement de l'arbre doit être effectuée à flot.

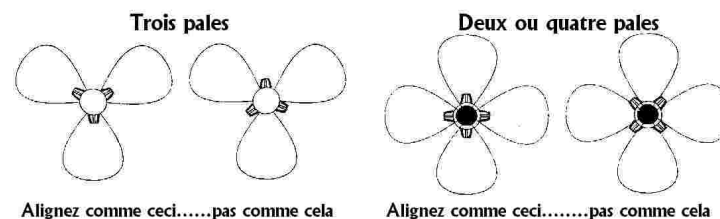
A cause du mouvement axial de l'arbre (avant/arrière), il est particulièrement important de s'assurer que le couteau fixe peut se déplacer avec l'arbre vers l'avant lorsqu'il est sous la poussée de l'hélice. En poussée maximale, il doit toujours y avoir un jeu de quelques millimètres entre le V de la plaque de butée et le couteau fixe. Les ressorts de chaque coté de la plaque de butée ne doivent pas être enlevés.

7. Percez et taraudez les trous de fixation et assemblez la plaque de butée avec les vis de fixation et les rondelles fendues. Les trois vis pointeue (8) peuvent être ajustées pour mettre en ligne la plaque de butée du couteau fixe. Serrez fortement toutes ces vis.

Nota : Le diamètre de perçage est de 6,8 mm. Il n'est pas nécessaire de déposer l'arbre. Percez toute l'épaisseur du métal jusqu'au caoutchouc du palier si nécessaire (Il est facile de se rendre compte que le métal est entièrement percé).



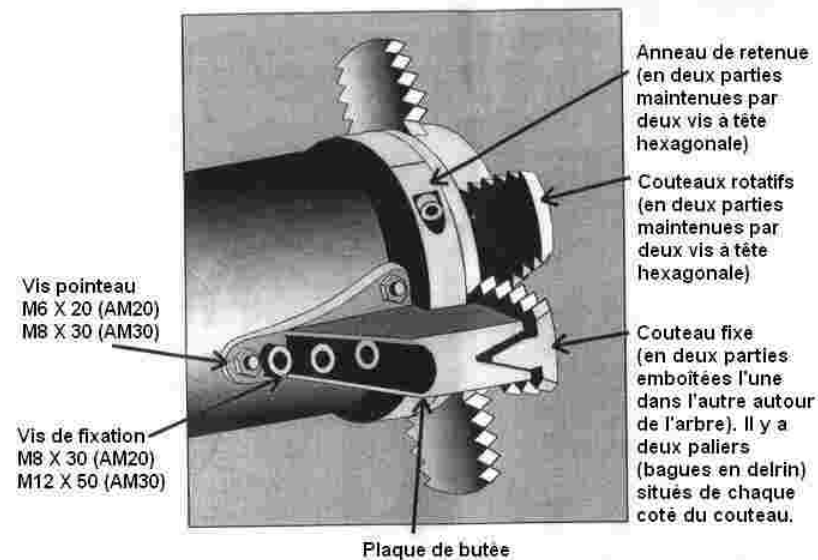
Nota : La plaque de butée est munie de deux ressorts qui ne sont pas représentés sur cette photo.



Alignez comme ceci.....pas comme cela

Alignez comme ceci.....pas comme cela

### PRENEZ GARDE AUX COUTEAUX AFFUTES



# INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

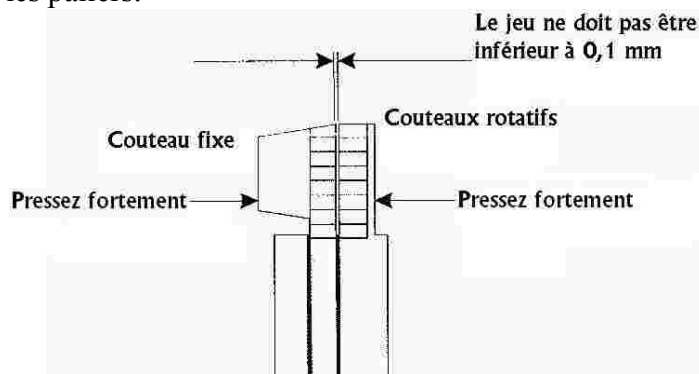
Votre Stripper durera de nombreuses années avec très peu d'entretien.

Au fur et à mesure de l'usure des paliers de frottement ( bagues en delrin), le jeu entre le couteau fixe et les couteaux rotatifs va augmenter.

Dans des zones très envasées, les sels de calcium et magnésium en dissolution qui se déposent sur les parties immergées peuvent accentuer l'usure des paliers.

La durée de vie des paliers dépend du temps de fonctionnement du moteur et de la clarté de l'eau.

Presser le couteau fixe vers le couteau tournant et si l'interstice est tel que le deux sont en quasi-contact (moins de 0.1 mm) il est alors nécessaire de remplacer les paliers.



Des kits d'entretien contenant un jeu de paliers, des vis de fixation pour l'anneau de retenue et les couteaux rotatifs ainsi que des ressorts de rechange pour la plaque de butée peuvent être achetés séparément.

Protégez le STRIPPER (acier inoxydable 316) avec des anodes consommables. Des écrous anodiques de cône peuvent être montés sur certaines hélices. Des anodes installées sur la coque peuvent être reliées à l'arbre et à l'étambot. Il n'est pas conseillé de mettre de l'antifouling sur le STRIPPER.



alphaver Marine & Industrie

BP 49, F-93270 SEVRAN

☎ 01 43 83 05 59

☎ 01 43 83 96 76

[info@alphaver.com](mailto:info@alphaver.com)

[www.alphaver.com](http://www.alphaver.com)

## Notice d'installation du Stripper pour modèles AM20 et AM30

Le tableau ci-dessous liste les diamètres d'arbre selon la référence du modèle; Notez que s'il y a plusieurs possibilités, il faut toujours choisir le Stripper dont le corps (B) correspond ou est plus grand que le tube d'étambot (D) et le cône d'hélice (C) (voir croquis au dos).

Relevez le nombre de pales d'hélice.

Modèles	Nbre de pales	Ø Arbre A	Ø Corps B	Ø Couteaux F	Epaisseur T	Espace E	Ø Etambot D
AM20	2 ou 3	50-55-60-65-70-75	110	180	40	55	90-110
		2" - 2 1/4" - 2 1/2" - 2 3/4"					
AM20	4	50-55-60-65-70-75	110	180	50	65	90-110
		2" - 2 1/4" - 2 1/2" - 2 3/4"					
AM30	2 ou 3	75-80-85-90-95-100	165	280	45	60	110-165
		2 3/4" - 3" - 3 1/2" - 4"					
AM30	4	75-80-85-90-95-100	165	280	55	70	110-165
		2 3/4" - 3" - 3 1/2" - 4"					

L'espace standard (E) est spécifié dans le tableau uniquement à titre indicatif.

L'espace d'écart doit être égal à la largeur du couteau et doit tenir compte de la circulation de l'eau et du mouvement de l'arbre.

*Cette traduction libre du document original ne saurait en aucun cas engager une quelconque responsabilité contractuelle.*