

Informations pour sélectionner le STRIPPER

Ø de l'arbre "A"
 Ø du moyeu "C"
 Nbre de pales à l'hélice
 Ø tube d'étambot "D"
 Modèle du stripper AM

SELECTION DU MODÈLE

Modèles	Nbre de pales	Ø de l'arbre A	Ø Corps B	Ø couteaux F	Epaisseur T	Espace E	Ø Etambot D
AM5	2 ou 3	20 22 25 3/4" 7/8" 1"	55	100	28	36	39 - 55
AM10	2 ou 3	25 30 35 1" 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2	66	120	30	40	50 - 66
AM15	2 ou 3	40 45 50 1 1/2 1 5/8 1 3/4 2"	86	150	37	50	68 - 86
AM20	2 ou 3	50 55 60 65 70 75 2" 2 1/4 2 1/2 2 3/4	110	180	40	55	90 - 110
AM20	4	50 55 60 65 70 75 2" 2 1/4 2 1/2 2 3/4	110	180	50	65	90 - 110
AM30	2 ou 3	75 80 85 90 95 100 2 3/4 3" 3 1/2 4"	165	280	45	60	115 - 165
AM30	4	75 80 85 90 95 100 2 3/4 3" 3 1/2 4"	165	280	55	70	115 - 165

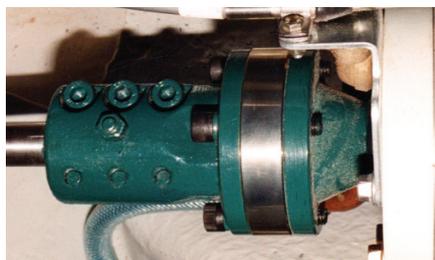


Collier pour faciliter le montage sur le tube d'étambot

Pour commander, vérifier le Ø de votre arbre, le nombre de pales à votre hélice, les Ø du moyeu et de l'étambot, l'espace disponible et reportez vous aux tableaux. Si nécessaire déterminer une entretoise

SELECTION DE L'ENTOISE

N° réf.	Réducteur	Ø	Nbre boulons
37xx	watermota type J	80	4
45xx	Bulh tous modèles	100	4
46xx	Yanmar 4" (101,6)	100	4
47xx	volvo 4" type MS	100	4
49xx	Hurth Borgwarner 4"	100	4
58xx	Yanmar 5" (127)	125	4
59xx	Hurth Borgwarner 4" Volvo MS3 PRM	125	4
67xx	Twin Disc MG502	135	6
69xx	Twin Disc MG506/7	146	6 ou 8
78xx	MPM 220	190	8
79xx	Twin Disc MG507	190	8



ENTRETOISE lorsque l'espace E est trop petit pour installer un Stripper, mettre une entretoise, selon le réducteur, au niveau du tourteau

STRIPPER POUR EMBASES

Spécifiques pour chaque type d'embase, des modèles assortis au nombre de pales à l'hélice, existent pour les Embases Volvo, Yanmar & Bukh

